

Public Visé

Coordinateur en soudage, technicien méthode, bureau d'étude, agent de maîtrise, soudeur confronté aux problèmes de soudage et souhaitant acquérir une connaissance en métallurgie.

Pré Requis

Savoir lire
Connaissance de base des principes du soudage

Objectifs pédagogiques et d'évaluation

Améliorer la qualité de la fabrication des ensembles soudés.
Aborder les transformations métallurgiques en soudage.
Savoir identifier les éléments influents sur la soudabilité.
Comprendre l'influence des éléments d'additions en soudage.
Acquérir une connaissance en assurance qualité soudage.

Méthodes pédagogiques

La formation alterne théorie et étude de cas concrets
Les étapes de préparation des pièces avant contrôle
Les contrôles par pliage, texture, macrographie et les rapports liés
Résultats et commentaires

Modalités de suivi

Evaluation faite au travers d'exercices tout au long de la formation
Mise en pratique des essais de contrôle
Suivi de la progression du stagiaire à travers les études de cas proposées

Moyens pédagogiques

Formation en groupe de 5 personnes maximum
Supports de cours

Qualification Intervenant-e-s

Formateur habilité et ingénieur en soudage

Méthodes et modalités d'évaluation

Mise en situation
Attestation de formation

Modalités d'Accessibilité

Formation accessible aux personnes en situation de handicap - nous contacter

Durée

14.00 Heures 2 Jours

Parcours pédagogique

- Fabrication des aciers.
- Structure des métaux.
- Diagramme des phases et d'équilibre.
- Soudabilité des aciers.
- Notion de carbone équivalent.
- Calcul des énergies de soudage.
- Identification, évaluation des risques métallurgiques liés au soudage.
- Le contrôle macrographique.
- Détermination des modes opératoires de soudage.