

ICEF FORMATION

SOUDAGE TIG AVEC QUALIFICATION SELON NF EN ISO 9606 PROGRAMME

PUBLIC CONCERNE

**Formation éligible aux personnes en situation de handicap*

Soudeurs, chaudronniers, agents de maintenance, personnes désirant améliorer ses connaissances et compétences en soudage. Toutes personnes, du grand débutant au soudeur confirmé qui souhaite valider une licence sur le procédé. Après à une évaluation préalable et en fonction du projet professionnel du stagiaire, nous proposons différents modules graduels afin de jalonner le parcours de formation en cohérence avec le niveau les objectifs et la marge de progression de chaque stagiaire.

PREREQUIS

- Savoir lire
- Acuité visuelle
- Positionnement sur le savoir faire

OBJECTIFS

À l'issue de la formation, vous serez capable :

- d'obtenir une certification de qualification de soudeur après formation.
- de connaître et maîtriser les paramètres de soudage et leur importance
- de connaître les domaines de validité d'une qualification de soudeur
- de connaître et appliquer les règles HSE.

MOYENS PEDAGOGIQUES

Formation individualisée avec à disposition une cabine entièrement équipée
Feuille d'émargement journalière signée par le stagiaire et le formateur par demi-journée
Entrée sortie permanente
La formation alterne théorie sur table, théorie au poste à souder et pratique
Evolution de la difficulté au travers d'exercices afin d'augmenter les compétences
Contrôle permanent afin d'apporter les solutions correctives par le formateur
Evaluation faites au travers d'exercices tout au long de la formation
Passage de qualification en fin de formation

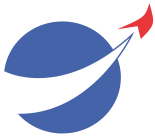
OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

La formation permet aux stagiaires de tous niveaux d'acquérir les compétences nécessaires à la réalisation d'un assemblage soudé conforme aux spécifications et normes en vigueur permettant la réussite à l'épreuve de qualification soudage. Cette qualification garantissant l'aptitude du stagiaire à s'intégrer dans une production dans le cadre du domaine de validité de sa qualification.

FORMATEURS HABILITES ET EXPERIMENTES

M. SEYE Ababacar, Diplômé IWE

M. Mathieu GUENON, Diplômé IWE



MODE D'ÉVALUATION ET DE SUIVI AU COURS DE LA FORMATION

QCM

Suivi de la progression du stagiaire dans les conditions d'essai de la validation de la qualification (contrôle destructif et non destructif)

Examen blanc en condition réel avant le passage de la qualification

Délivrance du certificat de qualification si réussite à l'épreuve

PARCOURS DE FORMATION

1. THEORIE

PRESENTATION DU PROCEDE

- Définitions,
- Applications du procédé

LE ROLE DES PARAMETRES

- Paramètres de soudage (tension, intensité, débit du gaz, etc.)
- Critères de choix des paramètres en fonction des assemblages

LES METHODES DE SOUDAGE

- Préparation des bords,
- Soudabilité des matières principalement utilisées dans le domaine et la norme choisie (9606-1 et/ou 9606-2)
- Aspects métallurgiques et comportement au soudage des matériaux
- Précautions opératoires spécifiques
- Technique de mise en œuvre et exécution des soudures,

LES DEFAUTS DES SOUDURES / CONTROLE

- Causes et remèdes,
- Principaux moyens de contrôle applicables

HYGIÈNE ET SECURITE

- Protection contre les dangers du courant électrique
- Les consignes de sécurité relatives aux générateurs de courant
- La protection contre les dangers du courant électriques
- Protection contre les rayonnements émis par l'arc
- Les rayonnements émis par l'arc
- Les filtres de protection oculaire
- Protection contre les fumées
- Les risques
- Les dispositions concernant la ventilation
- Brûlures et incidents divers à éviter
- Hygiène et précautions spécifiques au procédé de soudage