



ICEF FORMATION

SOUDEGE ARC ELECTRODE ENROBEE AVEC QUALIFICATION SELON NF EN ISO 9606

PROGRAMME

PUBLIC CONCERNE

**Formation éligible aux personnes en situation de handicap*

Soudeurs, chaudronniers, agents de maintenance, personnes désirant améliorer ses connaissances et compétences en soudage. Toutes personnes, du grand débutant au soudeur confirmé qui souhaite valider une licence sur le procédé. Après à une évaluation préalable et en fonction du projet professionnel du stagiaire, nous proposons différents modules graduels afin de jalonner le parcours de formation en cohérence avec le niveau les objectifs et la marge de progression de chaque stagiaire.

PREREQUIS

- Savoir lire
- Acuité visuelle
- Positionnement sur le savoir faire

OBJECTIFS

À l'issue de la formation, vous serez capable :

- d'obtenir une certification de qualification de soudeur après formation.
- de connaître et maîtriser les paramètres de soudage et leur importance
- de connaître les domaines de validité d'une qualification de soudeur
- de connaître et appliquer les règles HSE.

MOYENS PEDAGOGIQUES

Formation individualisée avec à disposition une cabine entièrement équipée
Feuille d'émargement journalière signée par le stagiaire et le formateur par demi-journée

Entrée sortie permanente

La formation alterne théorie sur table, théorie au poste à souder et pratique

Evolution de la difficulté au travers d'exercices afin d'augmenter les compétences

Contrôle permanent afin d'apporter les solutions correctives par le formateur

Evaluation faites au travers d'exercices tout au long de la formation

Passage de qualification en fin de formation

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

La formation permet aux stagiaires de tous niveaux d'acquérir les compétences nécessaires à la réalisation d'un assemblage soudé conforme aux spécifications et normes en vigueur permettant la réussite à l'épreuve de qualification soudage. Cette qualification garantissant l'aptitude du stagiaire à s'intégrer dans une production dans le cadre du domaine de validité de sa qualification.

FORMATEURS HABILITES ET EXPERIMENTES

M. SEYE Ababacar, Diplômé IWE / M. Mathieu GUENON, Diplômé IWE



MODE D'ÉVALUATION ET DE SUIVI AU COURS DE LA FORMATION

QCM

Suivi de la progression du stagiaire dans les conditions d'essai de la validation de la qualification (contrôle destructif et non destructif)

Examen blanc en condition réel avant le passage de la qualification

Délivrance du certificat de qualification si réussite à l'épreuve

PARCOURS DE FORMATION

- Module théorique
 - Connaissances générales du procédé
 - Désignation, Historique, Principe
 - Nature du courant, avantages et inconvénients du courant alternatif et continu
 - Les électrodes enrobée, rôles de l'ame
 - Les différents types d'enrobage, caractéristiques et utilisation en fonction des différents types
 - Choisir les bons paramètres de soudage en fonction de l'environnement : Energie, choix d'enrobage, diamètre de l'électrode, conséquences pratiques liées aux paramètres de soudage
 - Lire et comprendre un DMOS et exécuter la soudure en conséquence
 - Connaître et comprendre une norme d'exécution
 - Comprendre, en fonction des paramètres et de l'environnement, les facteurs générant des défauts de soudage ; être capable de les anticiper, de les reconnaître, de les quantifier et de mener des actions correctives.

- Module pratique (en fonction du niveau du stagiaire, des objectifs de formation et du module choisi)
 - Mise en service et réglages
 - Pointage d'une pièce en fonction des matières, énergies et épaisseur (anticiper les contraintes de retrait)
 - Réalisation de tout type de joints soudés (Angle intérieur, extérieur, recouvrement et bout à bout, bouclage...)
 - Soudage monopasse / multipasse
 - Soudage en position (progression en fonction du niveau de difficulté)
 - Parcours progressif en fonction des épaisseurs soudées (élargissement du domaine de validité de la qualification)
 - Contrôle par les participants de pièces types et interprétation des défauts sur des joints soudés
 - Plan de formation adapté aux difficultés liées aux différentes nuances soudée (cours théorique spécifique et démonstration personnalisée)